

Werkstoffdaten Cevodur SG 200

Produktmerkmale

- Für mechanische und elektrische Anwendungen
- Definiertes Brennverhalten (UL-gelistet)
- Gutes Verhalten gegenüber Lichtbogen und Kriechwegbildung
- Verstärkung mit Glasmatte
- ungesättigtes Polyester
- Gute Resistenz gegenüber vielen Ölen, verdünnten Säuren, Salzen, salzwasserhaltiger Umgebung, Kohlenwasserstoffen und einigen organischen Lösungsmitteln
- Unbeständig gegen Chlorkohlenwasserstoffe, viele Lösungsmittel, Laugen (Alkali), konzentrierte und oxidierende Säuren
- Mässige Hydrolysebeständigkeit
- Gute Witterungsbeständigkeit
- **Hochtemperaturbeständige Sonderqualität**
- **UL-Temperaturindex 210°C**

Allgemeine Eigenschaften	Prüfmethoden	Einheiten	Werte
Farbe			braun
Dichte		g/cm ³	1.7
Glasverstärkung			Matte
Normen			
Typ nach EN 60893/IEC 893			UPGM 201
Typ nach DIN 7735			-
Typ nach Nema-LI.1			GPO-1
Typ nach NFC 26153/56151 Norm.	ASTM D 792		-
Mechanische Eigenschaften			
Biegespannung beim Bruch (senkrecht)	ASTM D 790	MPa	131
E-Modul aus Biegeversuch (senkrecht)		MPa	-
Druckfestigkeit senkrecht zur Schichtrichtung	ASTM D 695	MPa	248
Schlagzähigkeit (Charpy) parallel zur Schichtrichtung		kJ/m ²	-
Zugfestigkeit (parallel)	ASTM D 638	MPa	86
Thermische Eigenschaften			
Wärmeleitfähigkeit	ASTM C 177	W/mK	0.25
Thermisches Langzeitverhalten	UL 746 B (elektr./mech.)	T.I.	210/210
Wärmeklasse			-
Entflammbarkeit			-
Linearer Ausdehnungskoeffizient (parallel)	ASTM D 696	10 ⁶ · K ⁻¹	20
Elektrische Eigenschaften			
Durchschlagfestigkeit bei 90°C senkrecht zur Schicht	ASTM D 149 (Luft/Öl)	kV/mm	20/25
Durchschlagspannung bei 90°C parallel zur Schicht	ASTM D 149	kV/25 mm	50
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	UL 746A	CTI	500
Widerstand gegen Kriechwegbildung			-

Diese Daten sind Richtwerte, die nach Herstellungsart der Probekörper und Beanspruchung Veränderungen unterworfen sind. Diese Angaben beruhen auf eigener Erfahrung und auf Herstellerangaben. Ihre Mitteilung erfolgt jedoch ohne Gewähr, da jeder Anwendungsfall anders ist, und mit Bezug auf seine speziellen Einfluss-Parameter betrachtet werden muss.